

(ร่าง) กำหนดการประชุมโครงการติดตามประเมินผลการดำเนินงานตามยุทธศาสตร์
และการพัฒนาระบบบริการสุขภาพ ประจำปี ๒๕๖๑

วันที่ ๒๒ - ๒๔, ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๑

ณ ห้องประชุมบุษราคัม ชั้น ๖ อาคาร ๑๐๐ ปี สมเด็จพระศรีนครินทร์ โรงพยาบาลชยันนาทนเรนทร

วันอังคารที่ ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๑

- ๐๘:๐๐ น. : ลงทะเบียน
- ๐๘:๓๐ - ๐๙:๐๐ น. : พิธีเปิดการประชุม
- ๐๙:๐๐ - ๑๐:๓๐ น. : สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน/โครงการ ๖ เดือนปีงบประมาณ ๒๕๖๑
โดย รองผู้อำนวยการด้านพัฒนาระบบบริการสุขภาพ
- ๑๐:๓๐ - ๑๐:๔๕ น. : อาหารว่าง
- ๑๐:๔๕ - ๑๒:๐๐ น. : การบริหารงานองค์กรภาครัฐแบบมุ่งเน้นผลสัมฤทธิ์ (Results-Based Management)
โดย ผู้อำนวยการโรงพยาบาลชยันนาทนเรนทร
- ๑๒:๐๐ - ๑๓:๐๐ น. : อาหารกลางวัน
- ๑๓:๐๐ - ๑๖:๓๐ น. : นำเสนอผลการดำเนินงานตามยุทธศาสตร์ที่ ๑ พัฒนาระบบบริการทุกระดับให้มีคุณภาพมาตรฐาน
- | | | |
|----------------------------|--------------------------|----------------------|
| ๑. OPD | ๔. กลุ่มงานศัลยกรรม | ๗. RM |
| ๒. ER | ๕. กลุ่มงานออร์โธปิดิกส์ | ๘. กลุ่มงานอายุรกรรม |
| ๓. กลุ่มงานสูติ-นรีเวชกรรม | ๖. HA | |
- วิพากษ์โดย ผู้อำนวยการโรงพยาบาลชยันนาทนเรนทร

วันพุธที่ ๒๓ พฤษภาคม ๒๕๖๑

- ๑๓:๐๐ - ๑๖:๓๐ น. : นำเสนอผลการดำเนินงานตามยุทธศาสตร์ที่ ๑ พัฒนาระบบบริการทุกระดับให้มีคุณภาพมาตรฐาน (ต่อ)
- | | | |
|---------------------------|--|------------------------|
| ๙. งานไตเทียม/CAPD | ๑๒. กลุ่มงานจักษุ | ๑๕. กลุ่มงานทันตกรรม |
| ๑๐. กลุ่มงานเวชกรรมฟื้นฟู | ๑๓. กลุ่มงานโสต ศอ นาสิก๑๖. กลุ่มงานรังสีวิทยา | |
| ๑๑. กลุ่มงานกุมารเวชกรรม | ๑๔. กลุ่มงานจิตเวช | ๑๗. กลุ่มงานพยาธิวิทยา |
- วิพากษ์โดย ผู้อำนวยการโรงพยาบาลชยันนาทนเรนทร

วันพฤหัสบดีที่ ๒๔ พฤษภาคม ๒๕๖๑

- ๑๓:๐๐ - ๑๖:๓๐ น. : นำเสนอผลการดำเนินงานตามยุทธศาสตร์ที่ ๒ พัฒนาศูนย์บริการให้มีสมรรถนะที่ดีและมีความสุข
- | | |
|-----------------|----------------------------|
| ๑. องค์กรแพทย์ | ๔. บริหาร/อาชีพอนามัย/วสค. |
| ๒. องค์กรพยาบาล | ๕. คคก.วิจัย |
| ๓. HRD/พรส. | |
- : นำเสนอผลการดำเนินงานตามยุทธศาสตร์ที่ ๓ พัฒนาระบบเทคโนโลยีทางการแพทย์และข้อมูลข่าวสาร
- | | |
|--|---------------|
| ๑. ศูนย์ข้อมูลข่าวสาร/ศูนย์คอมพิวเตอร์ | ๒. เวชระเบียน |
|--|---------------|
- วิพากษ์โดยผู้อำนวยการโรงพยาบาลชยันนาทนเรนทร

วันจันทร์ที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๑

- ๑๓:๐๐ - ๑๖:๓๐ น. : นำเสนอผลการดำเนินงานตามยุทธศาสตร์ที่ ๔ พัฒนาระบบการเงินการคลัง โดย คคก. CFO
- : นำเสนอผลการดำเนินงานตามยุทธศาสตร์ที่ ๕ พัฒนาระบบบริหารจัดการที่ดีโดยหลักธรรมาภิบาล
- | | | |
|---------------------------|-----------------------|-------------------|
| ๑. พัสดุ/เภสัชกรรม/นิติกร | ๒. ฝ่ายการเจ้าหน้าที่ | ๓. HRD/รพ.คุณธรรม |
|---------------------------|-----------------------|-------------------|
- : นำเสนอผลการดำเนินงานตามยุทธศาสตร์ที่ ๖ พัฒนาเครือข่ายระบบสุขภาพ โดย วสค. และ ER
- วิพากษ์โดยผู้อำนวยการโรงพยาบาลชยันนาทนเรนทร

หมายเหตุ กำหนดการ อาจเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม